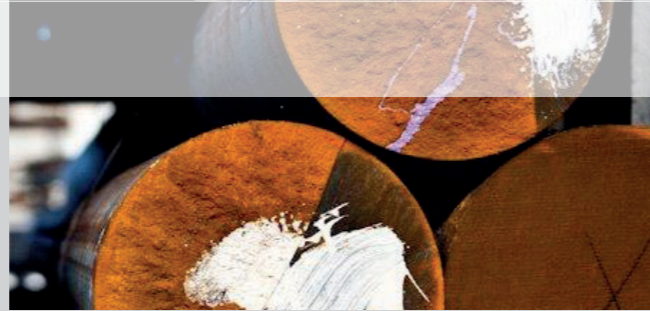


service

service

strangguss

Standard-Lieferprogramm



menschen. metalle. motivation.

Geometrie

- Große Auswahl an Standardabmessungen in Rund und Vierkant
- Sonderabmessungen auf Anfrage
- Lieferprogramm wird komplettiert durch Kokillenguss

Länge

- Standardlänge 3.150 mm
- Sonderlängen auf Anfrage

Bearbeitungszustand

- Roh, vorbearbeitet, fertig bearbeitet
- Sägen, schälen, drehen, fräsen, bohren, honen

Verfügbarkeit

- Ca. 5.000 t ab Lager
- Inkl. einer Vielfalt an Sonderabmessungen

Material

- Standardabmessungen in Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL, Grauguss) und Gusseisen mit Kugelgrafit (GJS, Sphäroguss)
- Sphäroguss frei von verschleißerhöhenden Zementeinlagerungen für sehr gute Bearbeitbarkeit
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage
- Materialnummer (z. B. 5.1203) nach EN 16482

Qualitätssicherung

- Computerunterstützte Prozesssteuerung
- Zeugnisse nach Kundenwunsch
- Externe Abnahmen auf Anfrage
- Zerstörungsfreie Prüfungen auf Expertenniveau Level 2
- Ultraschallniveau auf Wunsch bis KSR 1

Weinmann Aach AG

Am Eichwald 6
72280 Dornstetten
Tel. +49 (0)7443 2402-0
Fax +49 (0)7443 20031
info@weinmann-aach.de
www.weinmann-aach.de

Weinmann Aach AG

Vertriebsbüro Waiblingen
Eisentalstr. 11
71332 Waiblingen
Tel. +49 (0)7151 975049-0
Fax +49 (0)7151 975049-5
info@weinmann-aach.de
www.weinmann-aach.de

Weinmann Aach AG

Vertriebsbüro Lich
Hofgut Kolnhausen 12
35423 Lich
Tel. +49 (0)6404 65807-14
Fax +49 (0)6404 65807-16
info@weinmann-aach.de
www.weinmann-aach.de

Weinmann Aach

Schwäbisch Gmünd GmbH
Lise-Meitner-Str. 14
73529 Schwäbisch Gmünd
Tel. +49 (0)7171 10456-0
Fax +49 (0)7171 10456-10
info.gd@weinmann-aach.de
www.weinmann-aach.de

Weinmann Aach

Strasbourg SARL
27 avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Tél. +33 (0)3 90 00 09 69
Fax +33 (0)3 88 87 77 07
info@weinmann-aach.de
www.weinmann-aach.de

rund

vierkant

vierkant

infos

D [mm]	EN-GJL-			EN-GJS-				GJS- 500-7CD
	250C	300C	HB150	400-15C	500-7C	600-3C	700-2C	
	5.1203	5.1308	5.1103	5.3126	5.3203	5.3204	5.3303	
40	•		•	•				
45	•		•	•				
50	•		•	•	•	•	•	
55	•	•	•	•				
60	•	•	•	•				
65	•		•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•
75	•		•	•				•
80	•	•	•	•				•
85	•		•	•				•
90	•	•	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•
105	•	•	•	•				•
110	•	•	•	•				•
112	•							
115	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•		•	•	•	•	•	•
130	•	•		•				•
135	•							•
140	•	•	•	•				•
145	•							
150	•	•	•	•	•	•	•	•
155	•				•	•	•	
160	•	•		•	•	•	•	•
165	•							
170	•	•		•				•
175				•				•
180	•	•		•				•
190	•	•		•				•
200	•	•		•				•
210	•	•		•	•	•	•	•
220	•	•		•				•
230	•	•		•	•	•	•	•
240	•			•				•
250	•	•		•				•
260	•			•	•	•	•	•
270	•							
280	•			•	•	•	•	•
290	•							
300	•			•	•	•	•	•
310	•	•						
320	•			•				
330	•			•	•	•	•	•
340	•							
350	•			•				•
360	•							
370	•							
380	•			•				
400	•			•				
410	•			•				
420	•			•				•
450				•				
500				•				
520	•							

D [mm]	EN-GJL-		EN-GJS-		
	250C	HB150	400-15C	500-14C	600-3C
	5.1203	5.1103	5.3126	5.3203	5.3204
40 x 40	•	•			
50 x 40	•	•			
50 x 45	•	•			
50 x 50	•	•			
55 x 55	•	•	•		
60 x 40	•	•			
60 x 50	•	•	•		
60 x 60	•	•	•		
65 x 65	•	•			
70 x 40	•	•			
70 x 50	•	•		•	
70 x 60	•	•			
70 x 70	•	•	•		
72 x 50			•		
75 x 55			•		
75 x 75	•	•			
77 x 65			•		
80 x 30	•	•			
80 x 40	•	•	•		
80 x 50	•	•			
80 x 60	•	•			
80 x 70	•	•			•
80 x 80	•	•	•		
85 x 55					•
85 x 85	•	•	•		•
89 x 81			•		
90 x 30	•	•			
90 x 50	•	•	•		
90 x 55	•	•	•		
90 x 70	•	•	•	•	
90 x 80	•	•	•		
90 x 90	•	•	•		
93 x 58			•		
95 x 45					•
95 x 60			•	•	
95 x 95	•	•			
100 x 40	•	•			
100 x 50	•	•	•		
100 x 60	•	•			
100 x 70	•	•	•		
100 x 80	•	•	•		
100 x 90	•	•			
100 x 100	•	•	•	•	•
105 x 105			•		

D [mm]	EN-GJL-		EN-GJS-		
	250C	HB150	400-15C	500-14C	600-3C
	5.1203	5.1103	5.3126	5.3203	5.3204
110 x 30	•	•			
110 x 50	•	•			
110 x 60	•	•	•		
110 x 70	•	•			
110 x 80	•				
110 x 90	•				
110 x 100	•				
110 x 110	•		•		
112 x 92			•		
115 x 85	•				
115 x 100					•
115 x 115	•		•		
116 x 95			•		
118 x 105			•		
120 x 40	•	•			
120 x 50	•				
120 x 60	•				
120 x 70	•				
120 x 80	•		•		
120 x 120			•		
122 x 87					•
125 x 125	•		•		
130 x 50	•	•			
130 x 60	•	•			
130 x 80	•				
130 x 90	•		•		
130 x 100	•				
130 x 110	•				
130 x 130	•		•	•	
135 x 60			•		
135 x 85			•		
135 x 91					•
135 x 91					•
135 x 115			•		
135 x 135			•		
140 x 50	•	•			
140 x 60	•	•			
140 x 70	•				
140 x 80	•				
140 x 100	•		•		
140 x 110	•		•		
140 x 120	•				
140 x 124			•		
140 x 140	•		•		

D [mm]	EN-GJL-		EN-GJS-		
	250C	HB150	400-15C	500-14C	600-3C
	5.1203	5.1103	5.3126	5.3203	5.3204
145 x 90			•		
145 x 135				•	
145 x 145			•		
150 x 60	•	•			
150 x 90					•
150 x 92			•		
150 x 120	•				
150 x 130	•		•		
150 x 150	•		•	•	
155 x 105			•		
155 x 140			•		
160 x 50	•				
160 x 100	•				
160 x 110			•		
160 x 120	•				
160 x 130			•		
160 x 140	•				
160 x 160	•		•	•	
165 x 130				•	
170 x 100			•		
170 x 140			•		
170 x 170	•				
175 x 100			•		
175 x 115	•				
180 x 60	•				
180 x 150			•		
180 x 180	•		•		
183 x 163			•		
185 x 130	•				
185 x 165	•				
185 x 185			•		
190 x 100			•		
190 x 190	•		•		
195 x 150			•	•	
200 x 60	•				
200 x 100	•				
200 x 140			•		
200 x 150	•				
200 x 180			•		
200 x 200	•		•	•	
210 x 135			•		
210 x 210			•		
215 x 165			•		
215 x 185			•		

D [mm]	EN-GJL-		EN-GJS-		
	250C	HB150	400-15C	500-14C	600-3C
	5.1203	5.1103	5.3126	5.3203	5.3204
220 x 70	•				
220 x 100	•				
220 x 170				•	
220 x 220	•				•
230 x 100				•	
230 x 180	•				
230 x 230	•				
240 x 115			•		
240 x 190					•
240 x 220			•		
240 x 240	•				
250 x 40	•				
250 x 150	•				
250 x 220	•				
250 x 250	•		•		
260 x 130			•		
260 x 210				•	
260 x 260	•				•
265 x 165	•				
265 x 265				•	
270 x 115			•		
280 x 80	•				
280 x 185				•	
285 x 280				•	
295 x 215				•	
300 x 200				•	
300 x 300	•				
320 x 220	•				
320 x 230				•	
320 x 320	•			•	
330 x 330	•				
360 x 70	•				
360 x 360	•			•	
380 x 255				•	
530 x 330	•	•	•		
580 x 380	•				
610 x 410	•				

Bearbeitungszugaben (DIN EN 16482)

= Dicke der Werkstoffschicht an der Oberfläche des Gussstückes, die spanend entfernt werden muss (an jeder Fläche)

Rund O Strangdurchmesser D [mm]	Mindestbearbeitungszugabe	
	GJL [mm]	GJS [mm]
20 < D ≤ 50	2,0	3,0
50 < D ≤ 100	3,0	4,0
100 < D ≤ 200	4,0	5,0
200 < D ≤ 300	6,0	7,0
300 < D ≤ 400	7,0	8,0
400 < D ≤ 500	9,0	10,0
500 < D ≤ 650	11,0	12,0

Vierkant □ Länge B der größten Kante [mm]	Mindestbearbeitungszugabe	
	GJL [mm]	GJS [mm]
20 < B ≤ 50	2,5	3,5
50 < B ≤ 100	3,5	4,5
100 < B ≤ 200	4,5	5,5
200 < B ≤ 300	6,5	7,5
300 < B ≤ 400	7,5	8,5
400 < B ≤ 500	9,5	10,5
500 < B ≤ 650	11,5	12,5

Geradheit/Durchbiegung (DIN EN 16482)

= Maximale Abweichung des Gussstückes von einer geraden Linie

Stangenlänge L [mm]	Maximale Abweichung	
	gegossen	geglüht
1.000	2,0	3,0
2.000	4,0	6,0